

DESCRIPCIÓN

Botas de PVC con RH, 100% impermeables, de alta resistencia a hidrocarburos, derivados del petróleo, pinturas, solventes, grasas, químicos y acelerantes minerales, Inhibe la proliferación de hongos y bacterias. Suela con tecnología Shock Absorber eficiente sistema de absorción de impacto al caminar y que por lo tanto tiene un mayor amortiguamiento



PETROQUÍMICA



MINERÍA



INDUSTRIAS



CONSTRUCCIÓN

CARACTERÍSTICAS

TALLAS	ALTURA	PESO	EMPAQUE
36 - 45	35 cm	1766 g ±15 <small>(promedio en talla 41)</small>	12 Pares

PROCESO DE FABRICACIÓN

Full Inyectado

- BOCA**
Diámetro de 42,3 cm que facilitan el calce y el descalce y el ingreso de los uniformes
- ESTRIAS**
Las estrias superiores e inferiores facilitan el calce y el descalce de la bota, ahorrando tiempo y esfuerzo
- COLOR**
Amarillo - Azul con RH
- SUELA**
Diseño de suela de labrado profundo autolimpiante con bajo índice de abrasión mejorando el antideslizante, flexibles y ergonómicas, dureza de 60±3 Shore A.
- FORRO INTERNO**
Poliéster que permite disfrutar de gran frescura, suavidad e higiene
- REFUERZO**
Mayor calibre para mejor protección en el talón y tobillo



7 CINTA

Ajuste de altura bajo especificación

8 CAÑA

Fabricada en PVC de gran resistencia y flexibilidad ofrece una mayor libertad al movimiento de la pierna. Dureza 55±3 Shore A. 100% Impermeable

9 PLANTILLA

100% Poliéster, acabado impregnado, tela calandrada con agujas falsas



NORMATIVIDAD TECNICA

Abrasión de suela

Según norma: NTC ISO 20345

Requisito: Máximo 180mm³

Flexión de suela

Según norma: NTC ISO 20345

Requisito: Incremento máximo de 4mm en 150.000 ciclos